

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

Nazwa zamówienia: „Rozbudowa sieci wodociągowej zasilającej Sulnowo, Sulnówko i przyległe miejscowości Gminy Świecie.”

1. Zamawiający

Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o.
ul. Parkowa 3, 86-100 Świecie
Telefon: 52 332 45 96 Faks: 52 332 45 98
adres e-mail: zwik@zwik.com.pl

2. Tryb zamówienia: przetarg nieograniczony.

3. Postępowanie jest prowadzone z zastosowaniem przepisów Zakładowego regulaminu udzielania zamówień publicznych.

4. **Specyfikację istotnych warunków zamówienia** można odbierać w siedzibie ZWiK przy ul. Parkowej 3 w Biurze Obsługi Klienta, za pośrednictwem strony internetowej Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. www.bip.zwik.com.pl lub za pośrednictwem poczty (na pisemny wniosek Wykonawcy).

5. Przedmiot zamówienia

Charakterystyka ogólna przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest budowa, wymiana sieci wodociągowej na odcinku od drogi krajowej nr 5 do ul. Chabrowej w miejscowości Sulnowo wraz z odgałęzieniami do ul. Cisowej i ul. Stawowej oraz odgałęzieniem do dalszej rozbudowy w ul. Chabrowej.

Celem inwestycji jest wymiana istniejących przewodów wodociągowych (zwiększenie średnic), która pozwoli na zaspokojenie zwiększającego się zapotrzebowania na wodę związanego z dynamiczną rozbudową miejscowości Sulnowo wraz z przełączeniem budynków do nowej sieci.

Zakres prac obejmuje:

- sieć wodociągowa:

- budowa sieci wodociągowej przesyłowej z rur: \varnothing 225 x 13,4 PE100 SDR17 PN 10 – długości ok. 765,5 m,
- przewierty - przesyłowe z rur PE 100 SDR11 \varnothing 250 x 22,7 – długości ok. 369,6 m,
- przewód rozdzielczy z rur PE 100 SDR17 PN 10 \varnothing 160 x 9,5 o długości ok. 12,6 m,
- przewód rozdzielczy z rur PE 100 SDR17 PN 10 \varnothing 110 x 6,6- długości ok. 11,5 m,
- przewiert – rozdzielczy z rur PE 100 SDR11 \varnothing 125 x 11,4 –długości ok. 44,3 m,
- przepięcie przyłączy do nieruchomości \varnothing 32 do \varnothing 90 o łącznej długości ok. 43,2 m (5 szt.),
- przepięcie istniejącego oraz zabudowa nowoprojektowanych hydrantów DN 80 – 4 szt. wraz z podłączeniem o łącznej długości ok. 12,4 m.

Armatura do wykonania zamówienia powinna spełniać następujące wymagania:

Hydranty nadziemne p/pożarowe \varnothing 80:

- hydranty nadziemne z podwójnym zamknięciem o średnicy nominalnej DN 80 w wielkościach zgodnych z PN-EN 1074-1:2002; PN-EN 1074-6:2005; PN-EN 14384:2005 z przyłączeniem kołnierzowym znormalizowanym wg. PN EN 10-92-2,
- wszystkie elementy zewnętrzne i wewnętrzne poza uszczelnieniami i kulą wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 lub EN-GJS-500-7,
- wrzeciono ze stali nierdzewnej, element zamykający wykonany z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS-400-15 i pokryty powłoką z elastomeru dopuszczonego do kontaktu z wodą pitną; kostka górna (nasadka wrzeciona) wykonana z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS-400-15;
- wszystkie odkryte elementy żeliwne zabezpieczone antykorozyjnie farbą epoksydową naniesioną metodą elektrostatyczną zgodnie z normą DIN 30677 (grubość powłoki ochronnej min. 250 μ m, odporność na przebicie metodą iskrową 3000 V, przyczepność powłoki 12 N/mm²,
- podwójne zamknięcie przy pomocy komory kulą,
- całkowite odwodnienie hydrantów z kulą (ilość wody pozostałej „0”),
- przesłona odwadniacza wykonana z tworzywa sztucznego,
- hydrant ma posiadać zabezpieczenie przed zanieczyszczeniem tzw. deflektor zanieczyszczeń wykonany z elastomeru,
- wszystkie hydranty na ciśnienie nominalne min. PN 10.

Zasuwy kołnierzowe, żeliwne:

- korpus, pokrywa oraz klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 lub EN-GJS-500-7 zgodnie z PN-EN 1563 lub wykonane ze stali nierdzewnej zgodnie z PN-EN 10088-1:1998,
- wszystkie odkryte elementy żeliwne zabezpieczone antykorozyjnie farbą epoksydową naniesioną metodą elektrostatyczną zgodnie z normą DIN 30677 (grubość powłoki ochronnej min. 250 µm), odporność na przebicie metodą iskrową 3000 V, przyczepność powłoki 12 N/mm² (Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć dokument potwierdzający takie wykonanie powłoki, np. deklaracje producenta),
- trzpień wykonany ze stali nierdzewnej,
- śruby łączące pokrywę z korpusem wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową,
- zasuwa powinna posiadać min. dwa uszczelnienia wrzeciona typu o-ring wewnątrz i nie mniej niż dwa na zewnątrz, wrzeciono musi być łożyskowane,

Łączniki kołnierzowe RK i rurowe RR:

- ciśnienie nominalne min. PN10 lub PN16;
- wykonanie zgodne z PN- EN 14525;
- korpus i pierścień dociskowy wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400, epoksydowane;
- zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrywanie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość warstwy 250 µm, przyczepność min 12N/mm², odporność na przebicie metodą iskrową 3000V, odporność na uderzenie prasą 5 Nm - poświadczone badaniami oraz certyfikatem wystawionym przez niezależną jednostkę;
- wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji:
 - świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego,
 - świadectwo nadania dopuszczenia procesowego,
 - świadectwo nadania dopuszczenia produktowego,
- stopień przygotowania powierzchni pod malowanie wg standardu Sa 2, zgodnie z PN-ISO 8501-1;
- uszczelka z EPDM, zgodnie z EN 681-1 (dopuszczona do kontaktu z wodą pitną);
- elastyczny pierścień segmentowy z żywicy POM;
- elementy zabezpieczające przed wysunięciem się rury ze stali zabezpieczonej antykorozyjnie, każdy element zabezpieczający zamocowany jest trwale na elastycznym pierścieniu;
- śruby i nakrętki ze stali nierdzewnej A4, zabezpieczone przed zapiekaniem;
- możliwość przełożenia śrub o 180°,
- śruby montażowe blokowane umożliwiające montaż jednym kluczem;
- tuleja dystansowa z tworzywa;
- kąt odchylenia od osi rury max. 8° (po 4° każdy kielich);
- do rur tworzywowych - PE należy stosować tuleje wzmacniające.

Kształtki elektrooporowe i doczołowe PE:

- materiał: PE 100;
- do wody pitnej;
- SDR 11/17;
- atesty higieniczne do wody pitnej;
- wszystkie kształtki jednego producenta;
- system automatycznego rozpoznania i dobierania parametrów zgrzewania.

Armatura żeliwna (trójniki, króćce itd.):

- wykonane z żeliwa sferoidalnego klasy min. 400 wg EN 1563;
- kształtki zabezpieczone przed korozją: na zewnątrz malowane;
- wszystkie kształtki wraz z kołnierzem wykonane metodą odlewu;
- owiercenie kołnierzy na PN-10 zgodnie z PN-ISO 7005-1, wymiary zgodne z PN EN 545;
- wszystkie kształtki żeliwne jednego producenta;
- atest higieniczny PZH dla wody pitnej.

Oznakowanie sieci wodociągowej i przyłączy oraz elementów uzbrojenia wykonać przy pomocy tabliczek orientacyjnych z tworzywa sztucznego. Tabliczki montować na słupkach wolnostojących lub ogrodzeniach w zależności od sytuacji w terenie. Nad przewodem wodociągowym ułożyć niebieską taśmę ostrzegawczą z metalową przekładką oraz dodatkowo drut wskaźnikowy miedziany w izolacji DY (Cudy 1,2 mm²), mocowany do górnej tworzącej przewodu i wyprowadzony do skrzynki zasuwy, hydrantów i zestawów wodomierzowych dla przyłączy.

Zasypkę sieci wykonywać warstwami do uzyskania wskaźnika zagęszczenia 1.

W ramach realizacji zadania Wykonawca zobowiązany jest również do:

- zapewnienia znaków niezbędnych do wprowadzenia oznakowania tymczasowej organizacji ruchu na czas prowadzenia robót zgodnie z zatwierdzonymi projektami wraz z ustawieniem (jeżeli jest wymagana),
- wykonania prac geodezyjnych i wykonania geodezyjnej inwentaryzacji powykonawczej,

- wykonania prób zagęszczenia gruntu i przekazania protokołów,
 - zapewnienia we własnym zakresie ochrony mienia, przestrzegania warunków bezpieczeństwa przeciwpożarowego oraz warunków bezpieczeństwa i higieny pracy,
 - zapewnienia bezwzględnej przestrzegania przez pracowników dyscypliny pracy.
- Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawiera przedmiar robót, dokumentacja projektowa, wzór umowy oraz SIWZ.

Wykonawca zobowiązany jest do wykonania niezbędnych prób, badań, sprawdzeń i odbiorów.

Wspólny Słownik Zamówień – CPV: 45200000-9, 45230000-8, 45231000-5, 45231300-8.

Rodzaj zamówienia: roboty budowlane.

Zamawiający **nie dopuszcza** składania ofert częściowych.

Zamawiający **nie dopuszcza** składania ofert wariantowych.

6. **Termin wykonania zamówienia: do dnia 29.05.2020 r.**

7. **Warunki udziału w postępowaniu, opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków**

Wykonawcy ubiegający się o zamówienie muszą spełniać warunki udziału w postępowaniu dotyczące:

6.1 **Wiedza i doświadczenie oraz osoby zdolne do wykonania zamówienia**

- **wiedza i doświadczenie**

W szczególności Wykonawca musi wykazać wykonanie w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, minimum **jednej roboty budowlanej polegającej na budowie sieci wodociągowej o długości co najmniej 700 mb o średnicy min. DN 225 PE** wraz z podaniem ich rodzaju i wartości, daty i miejsca wykonania oraz z załączeniem dowodów wydanych przez podmioty, na rzecz których roboty zostały wykonane określających czy roboty zostały wykonane z zasadami sztuki budowlanej i prawidłowo ukończone. Zamawiający będzie oceniał spełnienie przez Wykonawcę w/w warunku poprzez szczegółową analizę dokumentów, na zasadzie spełnia/nie spełnia na podstawie oświadczeń i dokumentów jakie mają załączyć Wykonawcy.

Wzór wykazu robót stanowi załącznik nr 5 do SIWZ.

- **osoby zdolne do wykonania zamówienia**

W szczególności Wykonawca musi dysponować osobą, która będzie uczestniczyć w wykonywaniu niniejszego zamówienia, odpowiedzialną za kierowanie robotami budowlanymi - kierownikiem budowy – posiadającym:

- uprawnienia budowlane do kierowania robotami budowlanymi zgodnie z przepisami Prawa Budowlanego w specjalności instalacyjno-inżynierskiej w zakresie sieci wod-kan i 5-letnie doświadczenie zawodowe (okres od dnia uzyskania pozwolenia).

Zamawiający dokona oceny spełniania przez Wykonawców warunków udziału w postępowaniu na zasadzie spełnia/nie spełnia na podstawie oświadczeń i dokumentów jakie mają załączyć Wykonawcy.

Wzór wykazu osób stanowi załącznik nr 6 do SIWZ.

6.2 **Sytuacja ekonomiczna i finansowa**

W szczególności Wykonawca musi posiadać ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem niniejszego zamówienia na wartość nie mniejszą niż wartość brutto oferty Wykonawcy. Zamawiający żąda opłaconej polisy na cały okres trwania umowy. Zamawiający będzie oceniał spełnienie warunku poprzez szczegółową analizę złożonego dokumentu, na zasadzie spełnia/nie spełnia.

6.3. W zakresie potwierdzenia nie podlegania wykluczeniu z postępowania należy przedłożyć niżej wymienione dokumenty:

- oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu.

7. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy nie podlegający wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.

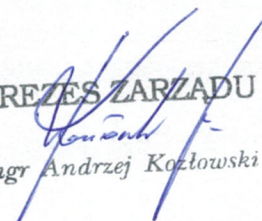
8. Zamawiający żąda wniesienia **wadium w kwocie: 15.000,00 zł.**

9. **Kryterium oceny ofert jest najniższa cena.**

10. **Miejsce i termin składania ofert**

Miejsce: Świecie, ul. Parkowa 3 – Biuro Obsługi Klienta. Termin: 19.12.2019 r. godz. 9:00.

11. Termin związania ofertą: 30 dni od upływu terminu składania ofert.

PREZES ZARZĄDU

mgr Andrzej Kozłowski